

Die mechanische Drillmaschine

Saphir XMR

Effizient. Präzise. Vielseitig.





Die nächste Generation für „Next Level Farming“.

Durch die Kombination aus Dosiersystem und präzisiertem Scharsystem bietet die Saphir XMR eine hocheffiziente Lösung für die mechanische Drillsaat. Sie ist gezielt darauf ausgelegt, auch in engen Zeitfenstern eine **ressourcenschonende und exakte Ausbringung zu garantieren, was sie zum idealen Partner für anspruchsvolle Betriebe macht.**

Die Vorteile der Saphir XMR

- **Dosiersystem:** werkzeugloser Wechsel der Dosierräder und einfache Reinigung.
- **Elektrischer Antrieb:** präzise Mengensteuerung inklusive elektronischer Halbseitenschaltung.
- **Hohe Flächenleistung:** großes Behältervolumen von bis zu 1.500 l für weniger Standzeit.
- **iQblue drill:** intuitive digitale Steuerung und Überwachung aller Maschinenfunktionen.

Drei Vorteile für eine kompromisslose Aussaat.

Eine gleichmäßige Saatgutablage ist die Grundlage für einen sicheren Feldaufgang und stabile Erträge.

Mit der Saphir XMR bietet LEMKEN bewährte Sätechnik, die konsequent auf einfache und zuverlässige Handhabung ausgelegt ist. Durch ihre robuste Bauweise und durchdachte Technik lässt sie sich zuverlässig unter unterschiedlichsten Bedingungen einsetzen – vom leichten Boden bis zur anspruchsvollen Aussaat im engen Zeitfenster.

1 Gleichmäßige Ablage

Das parallelogrammgeführte Doppelscheibenschar sorgt für eine konstante Sättiefe und sicheren Bodenschluss.



2 Präzise Dosierung

Das Dosier- und Antriebskonzept der Saphir XMR garantiert eine exakte Ausbringung bei maximaler Bedienerfreundlichkeit.



3 Einfache Anpassung

Durchdachte Einstellmöglichkeiten und die patentierte Fahrgassenschaltung erleichtern die Anpassung an unterschiedliche Bedingungen.



So arbeitet die Saphir XMR.

Komponenten im Fokus.

Dosierung

Das patentierte Dosiersystem mit **einzelnen entnehmbaren Dosiersrädern** sorgt für eine präzise Saatgutdosierung und erleichtert Reinigung und Wartung.



Fahrgassen-schaltung

Unterschiedliche Fahrgassenrhythmen und Arbeitsbreiten lassen sich **einfach mittels patentierter Fahrgassen-schaltung anpassen.**



Scharsystem

Das parallelgrammgeführte Doppelscheibenschar mit Andruckrolle **sorgt für eine konstante Ablagetiefe** und schafft die Grundlage für gleichmäßige und sichere Feldaufgänge.





Behälter

Behältergrößen bis 1.500 l ermöglichen **hohe Flächenleistung und lange Arbeitsintervalle** ohne häufiges Nachfüllen.

Mehr Volumen für mehr Leistung.

Mit **Behältergrößen von 900, 1.200 und 1.500 Litern** ermöglicht die Saphir XMR lange Arbeitsintervalle und reduziert Stillstand beim Befüllen. Das innovative Aufsattelkonzept sorgt für eine optimale Gewichtsverteilung und entlastet die Vorderachse des Traktors spürbar. So vereint sie maximale Kapazität mit sicherem Fahrverhalten und höchster Effizienz im Feld.

1.500-Liter-
Behälter





Komfortables Befüllen

Der großzügige Behälter mit festem Behälterdeckel macht das Befüllen besonders komfortabel. **Ob mit Big Bags oder dem Frontlader** – Sie beladen die Maschine schnell und sicher, um wertvolle Zeit im Feld optimal zu nutzen.



Behältersieb

Das obenliegende **Behältersieb schützt die Dosierung der Saphir XMR zuverlässig vor Fremdkörpern**. So verhindern Sie Störungen im Saatgutfluss und sichern eine konstant präzise Ausbringung unter allen Bedingungen.



Aufsattelkonzept

Dank des Aufsattelkonzeptes lässt sich die Saphir XMR über Hydraulikzylinder gleichzeitig ausheben und nach vorne schwenken. **Das reduziert die Vorderachslast** und sorgt für eine stabile Gewichtsverteilung.



MultiHub

Der MultiHub erweitert die Saphir XMR um einen **200-Liter-Zusatzbehälter** für die Ausbringung von Mikrogranulat oder Zwischenfrüchten. Die Ausbringung erfolgt flexibel via Double-Shot am Säschar oder über Prallbleche.

Behältervarianten



900 Liter



1.200 Liter



1.500 Liter

Präzise Dosierung, einfach im Handling.

Das Dosier- und Antriebskonzept der Saphir XMR garantiert eine exakte Ausbringung bei maximaler Servicefreundlichkeit. Dank modularer Bauweise, werkzeugloser Fahrgassenkonfiguration und einem flexiblen Schiebersystem lässt sich die Maschine schnell an unterschiedlichste Saatgüter sowie unterschiedliche Fahrgassenrhythmen anpassen.



Elektrischer Antrieb

Der elektrische Antrieb mit elektronischer Halbseitenschaltung sorgt für eine **exakte Saatgutablage ohne Überlappungen**. Auch eine teilflächenspezifische Aussaat ist möglich.



Abdrehprobe

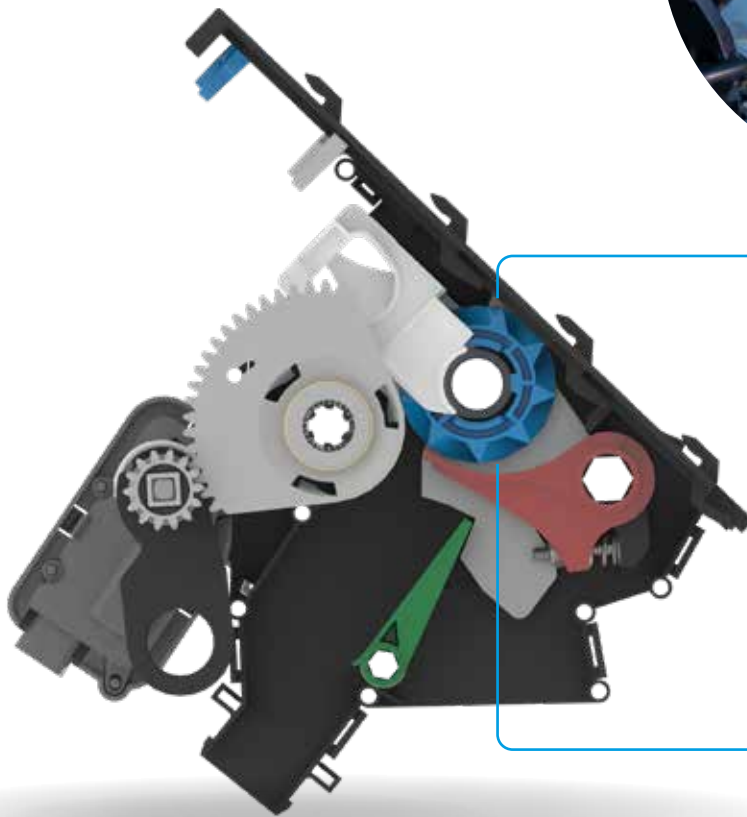
Die Abdrehprobe erfolgt von der linken Maschinenseite und kann, je nach Ausstattung, über ein **Terminal** in der Kabine, ein **externes Bedienelement** an der Seite der Maschine oder die **iQblue Go App** gesteuert werden.

Maximale Variabilität bei jeder Aussaat.

Das funktionale Dosierradgehäuse ist aus einem festen, verschleißarmen Kunststoff gebaut. **Absperrschieber und Bodenklappen lassen sich schnell und werkzeuglos einstellen.** Die Dosierer sind **direkt an den Behälter geklippt und lassen sich schnell erreichen.** Reinigung und Wartung sind dadurch besonders komfortabel.



Jedes Dosierrad ist einzeln und werkzeuglos entnehmbar, für einen einfachen Wechsel zwischen unterschiedlichen Saatgutarten.

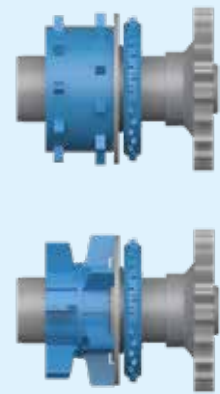


Exakte Dosierung für jede Kultur

Unterschiedliche Kulturen verlangen nach spezialisierter Technik. Die Saphir XMR nutzt deshalb **unterschiedliche zweiteilige Säräder, die exakt auf die jeweilige Korngröße abgestimmt sind.** Das große Säradteil befördert große Saatgüter kontinuierlich in die Säröhre. Das seitliche Nockenrad teilt feinste Saatgüter wie Raps genau und gleichmäßig zu. **Die Säräder lassen sich einfach zu- und abschalten.**



Säräder fein



Säräder grob

Exakte Ablage für einen optimalen Feldaufgang.

Für eine exakte Saatgutablage und perfekte Feldaufgänge unter allen Bedingungen setzt die Saphir XMR auf ein parallelogrammgeführtes Doppelscheibenschar mit Andruckrolle. Dieses gewährleistet auch bei wechselnden Böden und hohen Fahrgeschwindigkeiten **eine gleichmäßige Ablage.**



Schnelle Tiefeneinstellung

Die Ablagetiefe wird zentral in Fahrtrichtung links per Kurbel eingestellt. Durch die Verstellung über eine Spindel verändert sich die Position der Druckrolle zum Doppelscheibenschar – für eine präzise Saatgutablage auch bei wechselnden Böden.



Einfache Schardruckeinstellung

Der Schardruck lässt sich komfortabel einstellen, um die Maschine optimal an unterschiedliche Bodenbedingungen anzupassen. **Schardruck und Sätiefe sind unabhängig voneinander einstellbar.**



Strichabstand
125 oder 150 mm

Bis zu 45 kg
Schardruck



Wartungsfreie Lagerung

Die innenliegende, **wartungsfreie Lagerung** schützt die Bauteile zuverlässig und bietet Freiraum auch bei schwierigen Bodenverhältnissen.



Saubere Schare in allen Bedingungen

Wahlweise unterstützen Kunststoff-Innenabstreifer oder optionale Hartmetall-Innenabstreifer einen zuverlässigen Materialfluss im Doppelscheibenschar und reduzieren Erdanhaftungen – **besonders unter schwierigen Einsatzbedingungen.**



Optionale Ausstattung.

Saatstriegel-S

Der Saatstriegel-S sorgt für eine sichere Saatgutbedeckung und Einebnung. **Striegeldruck und -höhe sind werkzeuglos einstellbar.**

Optional ergänzt eine hydraulische Aushebung den Komfort für Transport und Teilflächen.



Einzelstriegel

Der werkzeuglos einstellbare Einzelstriegel mit Striegelzinken **bedeckt zuverlässig zwei Saatreihen.** Er lässt sich flexibel an unterschiedliche Boden- und Einsatzbedingungen anpassen.



Vorauslaufmarkierung

Die Vorauslaufmarkierung wird synchron zur Fahrgassenschaltung gesteuert. Die Scheiben **erzeugen selbst bei schweren Böden oder in Mulchsaat eine gut sichtbare Spur.**



Zweiter Behältersensor

Der optionale zweite Behältersensor der Saphir XMR ermöglicht eine **zuverlässige Füllstandsüberwachung beider Behälterseiten.**

So wird der Fahrer frühzeitig über einen niedrigen Füllstand informiert. Je nach Saatgut kann die Höhe des Sensors angepasst werden.





Nahtlos vernetzt. **Effizient arbeiten.**

Die Saphir XMR ist mehr als eine Drillmaschine – sie ist Teil eines intelligent vernetzten Systems. Dank moderner ISOBUS-Technologie und digitaler Schnittstellen wird Datenmanagement einfach, transparent und effizient.



iQ
blue

iQblue. Das intelligente System.



Terminal

Intelligente Steuerung mit System

Das ISOBUS-basierte Bedienkonzept iQblue drill sorgt für eine logische und übersichtliche Bedienung der Saphir XMR.

Universell: kompatibel mit allen gängigen ISOBUS-Terminals oder dem LEMKEN CCI.

Intuitiv: einheitliches LEMKEN Design für eine fehlerfreie Steuerung.

Strukturiert: sämtliche Maschinenfunktionen übersichtlich im Zugriff.

Kombiniert: dank iQblue machine connect nahtlose Datenübertragung und volle Übersicht in einer Bedienoberfläche.



iQblue Go App

Effizientes Handling per Smartphone

Mit der optionalen App alle relevanten Daten der Saphir XMR stets mobil im Blick.

Komfortabel: Abdrehschneidung und Restmengenentleerung per App steuern.

Vernetzt: direkter Datenaustausch zwischen Feld und Büro.

Überblick: alle Maschinen- und Auftragsdaten jederzeit griffbereit.

Live: volle Maschinenkontrolle in Echtzeit, immer und überall.



Over-the-Air-Updates

Immer auf dem neuesten Stand

Die Saphir XMR aktualisiert sich drahtlos und garantiert so dauerhaft maximale Performance.

Smart: automatische Software-Optimierung über die Cloud.

Unkompliziert: keine Werkstattbesuche für System-Updates nötig.

Leistungsstark: sofortiger Zugriff auf verbesserte Maschinenfunktionen.



CCI Maps

Verbindet Büro und Maschine via Cloud

Optimierte Datenverwaltung und Einsatzplanung über die CCI Control Lizenz.

Smart: eine Stammdaten-Datenbank mit automatischer Synchronisation.

Einfach: Zeitersparnis durch Vorab-Konfiguration und schnellen Feldstart.

Effizient: Applikationskarten einfach konvertieren und prüfen.

Offen: herstellerübergreifender Datenaustausch via agrirouter oder Download.



Fahrgassenplanung

Digital vorbereitet, exakt umgesetzt

Die integrierte Steuerung berechnet und erstellt Spuranlagen vollautomatisch.

Passgenau: exakte Abstimmung auf alle Arbeitsbreiten.

Synchron: perfektes Zusammenspiel mit Pflanzenschutz und Düngung.

Effizient: maximale Reduzierung von Überlappungen.

Einfach: digitale Planung für eine fehlerfreie Umsetzung.

iQblue drill

Features & Ausstattung

Das modulare Steuerungs- und Assistenzkonzept der Saphir XMR erlaubt eine maßgeschneiderte Konfiguration. Serienmäßig integriert oder optional erweiterbar, Sie entscheiden über den Funktionsumfang Ihrer Maschine.



Software-Module	Serien- ausstattung	Erweiterte Ausstattung
iQblue section control Automatische Teilbreitenschaltung Präzision: automatisches Ein- und Ausschalten von Arbeitsbereichen zur Vermeidung von Überlappungen. Effizienz: minimiert Fehlstellen und spart wertvolle Betriebsmittel.		
iQblue rate control Variable Ausbringmenge Multimodal: unabhängige Dosierung von zwei oder mehr Komponenten (z. B. Saatgut und Dünger). Bedarfsgerecht: exakte Anpassung der Ausbringmenge an die jeweilige Teilfläche.		
iQblue tramline control Automatische Fahrgassenschaltung Intelligent: automatische Anlage von Fahrgassen nach vordefinierten Rhythmen. Systemgestützt: maschinendatenbasierte Abschaltung der Säeinheiten für maximale Genauigkeit.		
iQblue interval tramline Intervall-Fahrgassen Bodenschutz: Gezieltes Aussparen von Fahrgassenabschnitten (unterbrochene Fahrgassen). Geländeanpassung: Enorme Vorteile bei der Bewirtschaftung von Hanglagen und kupiertem Gelände.		
iQblue config profile manager Konfigurationsprofilmanager Flexibel: Maschineneinstellungen lassen sich in individuellen Profilen speichern und organisieren. Zeitsparend: reduziert Rüstzeiten und sorgt für konsistente Einstellungen bei wiederkehrenden Einsätzen.		
iQblue calibration memory Abdrehprobenspeicher Komfortabel: Schneller Zugriff auf hinterlegte Kalibrierwerte erleichtert die Bedienung. Produktiv: Wiederholte Abdrehproben entfallen und Einstellzeiten werden reduziert.		

Perfekte Saatgutablage für **höchste Ansprüche.**

„Die Saphir XMR überzeugt mich vor allem durch ihre präzise Ablage – Särad und Doppelscheibenschar spielen hier die entscheidende Rolle. Zudem kann ich nun eine große Walze an der Kreiselegge auf meinen sandigen Böden einsetzen.“



Michael Overkämping,
Schweinemastbetrieb mit Ackerbau (Hamminkeln)

Auf dem Schweinemastbetrieb von Michael Overkämping in Hamminkeln mit rund 115 Hektar Ackerbau ist eine exakte Aussaat entscheidend – besonders im Anbau von Sonderkulturen. Beim Spinatanbau muss das feine Saatgut gleichmäßig in 1,5 bis 2 Zentimeter Tiefe abgelegt werden, damit der Bestand einheitlich aufläuft und später sauber geerntet werden kann. Die LEMKEN Saphir XMR überzeugt im Praxiseinsatz mit einer sehr gleichmäßigen Saatgutablage, sowohl in der Tiefe als auch in der Längsverteilung. Auch Zwischenfruchtmischungen mit unterschiedlichen Saatgutgrößen werden zuverlässig ausgebracht, ohne sich zu entmischen.

Besonders positiv bewertet Michael Overkämping den schnellen Säradwechsel, das präzise geführte Doppelscheibenschar sowie die einfache Handhabung. Die Kombinationsmöglichkeit mit der 600er-Walze an der Kreiselegge zeigt auf sandigen Böden deutliche Vorteile: Sie setzt sich nicht zu, läuft schlupffrei und schiebt keinen Boden auf. Für Overkämping ist die LEMKEN Saphir XMR damit eine wirtschaftliche Lösung für die Eigenmechanisierung von kleinen und mittleren Betrieben.





Technische Daten

Saphir	XMR/300
Arbeitsbreite [mm]	3.000
Transportbreite [mm]	3.000
Länge [mm]*	2.120 – 3.250
Leergewicht [kg]**	1.000 – 1.350
Volumen Behälter [l]	900 / 1.200 / 1.500
Einfüllöffnung Behälter (L x B) [mm]	715 x 2.675
Einfüllhöhe [mm]	670 – 907
Ausbringmenge (min. – max.) [kg]	1,5 (3 km/h) – 240 (10 km/h)
Reihenabstand [cm]	12,5 / 15,0
Säschare (Anzahl bei Reihenabstand 12,5 / 15,0 cm)	24 / 20
Schardruck [kg]	45

* Abhängig von der Walze. ** Gewichte abhängig von der Ausstattung (Saphir XMR).

Your Partner for Next Level Farming.

Wir entwickeln innovative Lösungen für eine profitable Landtechnik. Eine Landtechnik, die Ihnen hilft, Felder nachhaltig und mit Erfolg zu bewirtschaften. Dafür setzen wir unser über Jahrhunderte gesammeltes Know-how ein. Unser Familienunternehmen wurde bereits 1780 als Schmiede gegründet – heute gehören wir zu den international führenden Landtechnikherstellern mit 33 Tochtergesellschaften weltweit.



LEMKEN GmbH & Co. KG
Weseler Straße 5
46519 Alpen, Deutschland
Tel. +49 2802 81-0
Fax +49 2802 81-220
info@lemken.com



Mehr auf
lemken.com

Ihr LEMKEN Fachhändler: